

FUSORES DE HOT MELT

FLEXIBILIDADE E PRECISÃO

SIRIUS

Nova linha **SIRIUS** de coleiros para fusão e bombeamento de adesivos hot melt.

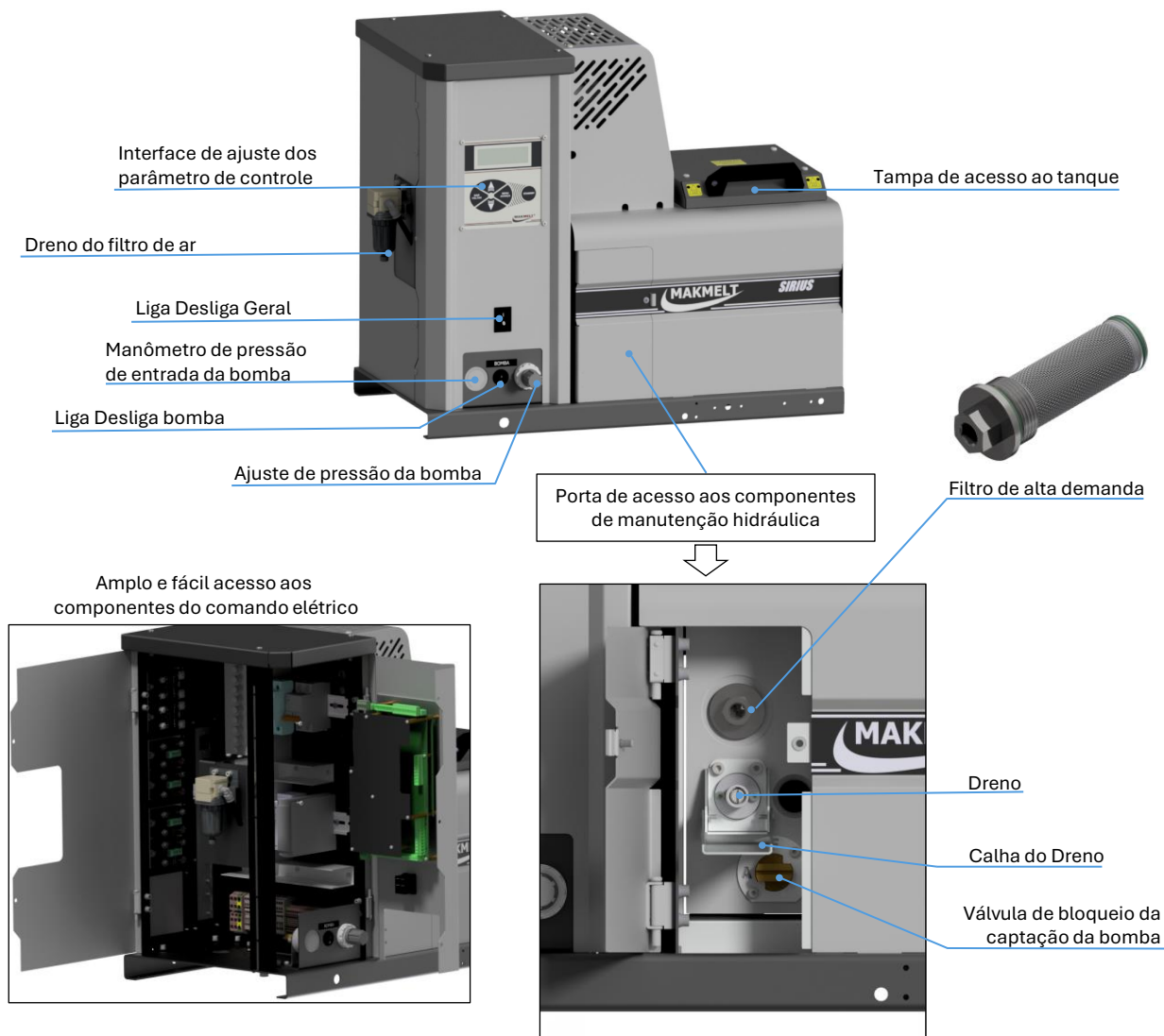
Nova geração de equipamentos desenvolvida para ser energeticamente mais eficiente, agregando segurança, facilidade e flexibilidade operacional capaz de atender desde às necessidades mais simples até as mais precisas e exigentes no processo de aplicação de hot melt.



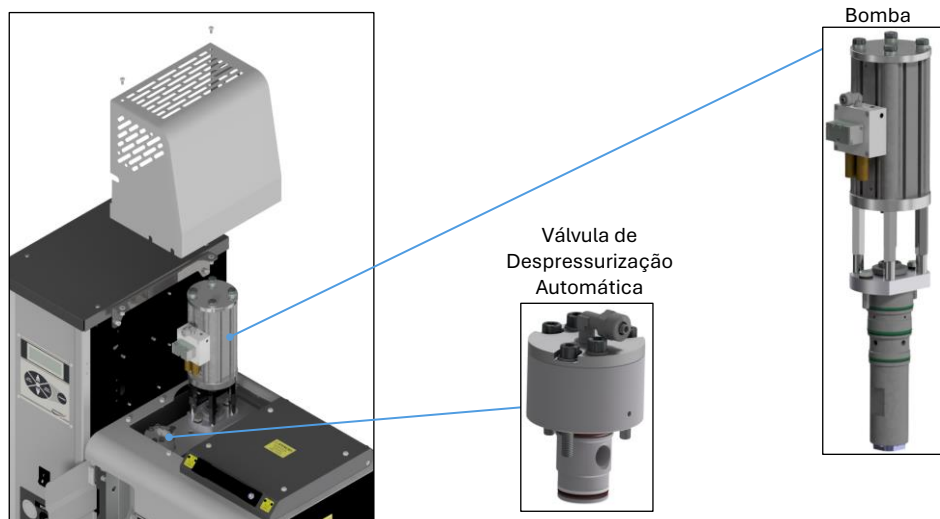
MAKMELT®

DESIGN QUE SIMPLIFICA O TRABALHO DIÁRIO DO OPERADOR E DA MANUTENÇÃO

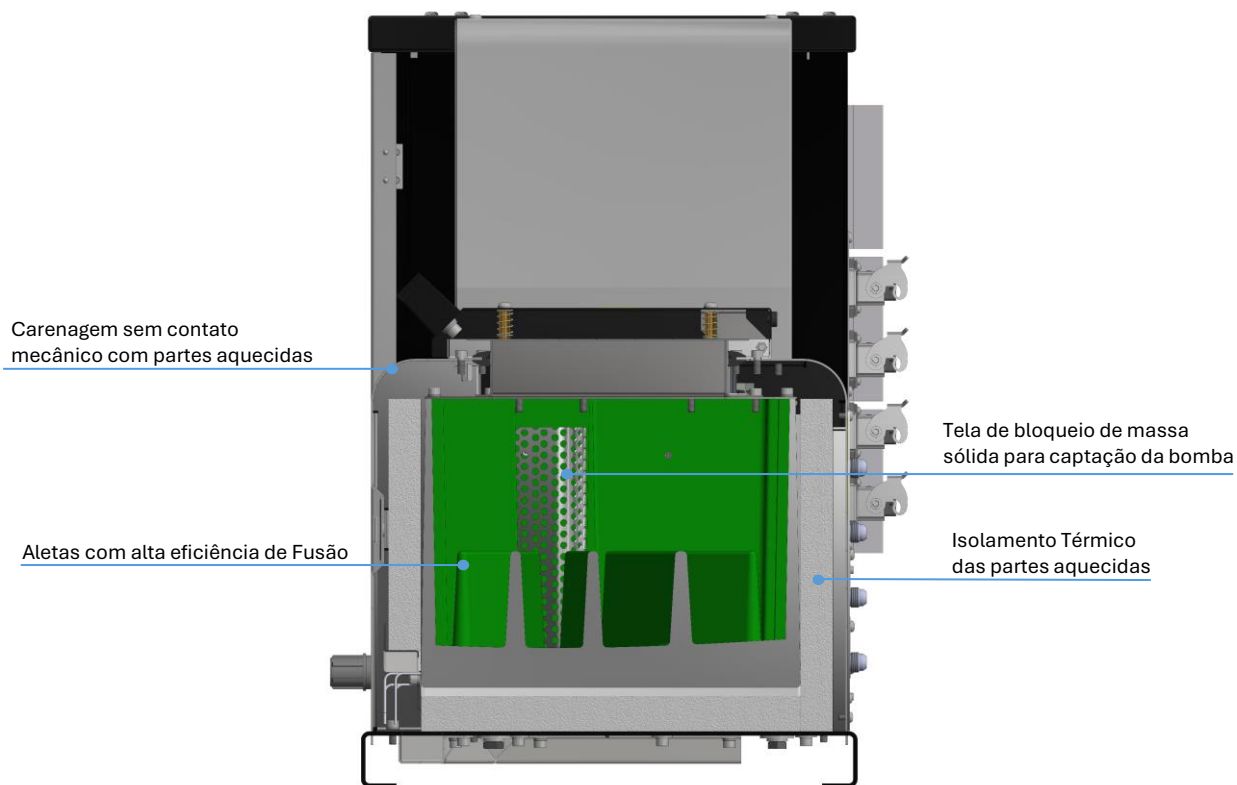
- Todo acesso ao ajuste operacional voltado para o mesmo lado:



- Acesso simples e descomplicado:



SEU DESIGN
SIMPLIFICA O
TRABALHO
DIÁRIO DO
OPERADOR



DISTRIBUIÇÃO
UNIFORME
DE TEMPERATURA

EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA

Principais Recursos

- Sinais Elétricos de I/O
- Totalmente Compatível com nossos equipamentos anteriores e importados
- Sistema Automático de Alívio de Pressão
- Função Stand-by automático ou manual
- Programador Horário Semanal
- Dreno de Adesivo
- Válvula de bloqueio para troca da bomba

Especificações Técnicas

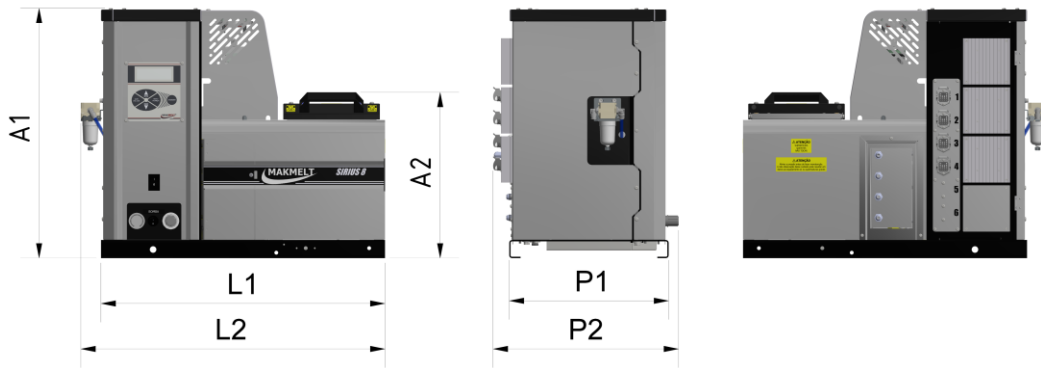
	Sirius 4	Sirius 8	Sirius 16
Capacidade do Tanque	4 litros	8 litros	16 litros
Taxa de Fusão de Fusão	5 kg/h	9 kg/h	18 kg/h
Nº de Saídas.	2 ou 4	2, 4 ou 6	2, 4 ou 6
Peso (c/ tanque vazio)	55 kg	74 kg	82 kg
Alimentação Elétrica Padrão	*230V 50/60Hz Monof. *230 V 50/60 Hz Bifásico	*230V 50/60Hz Monof. *230 V 50/60 Hz Bifásico	*230V 50/60Hz Monof. *230 V 50/60 Hz Bifásico
Alimentação Elétrica Opcional (para 6 saídas)	—	*230V Trifásico *380V Trifásico + N	*230V Trifásico *380V Trifásico + N
Potência Tanque + Manifold	1.760 Watts	2.200 Watts	3.080 Watts
Potência Máxima por saída (Managreira + Pistola)	1200 Watts		
Potência Instalada Máxima:	4.160 W (2 saídas) 6.560 W (4 saídas)	4.600 W (2 saídas) 7.000 W (4 saídas) 9.400 W (6 saídas)	5.480 W (2 saídas) 7.880 W (4 saídas) 10.280 W (6 saídas)
Tipo de Bomba, Sistema	Bomba de Pistão de dupla ação sem recirculação		
Tipo de Filtro	Descartável tipo cartucho “in-out”		
Temperatura Máxima de Trabalho	204°C		
Tipo de Sensor de Temperatura	Pt100 ou Ni120		

Especificações da Bomba

Bomba padrão modelo SIRIUS LF	
Tipo Sistema:	Pistão de Dupla Ação
Relação de Pressão:	13:1
Deslocamento Volumétrico:	6,8cc/ curso
Vazão Máxima:	36 litros/h - à 90 ciclos/mín. * ¹
Faixa de Viscosidade de Trabalho padrão:	800 à 30.000cP
Faixa de Ajuste da Pressão de Ar de entrada:	0,5 à 6,0 BAR
Pressão Hidráulica Máxima:	1100 psi

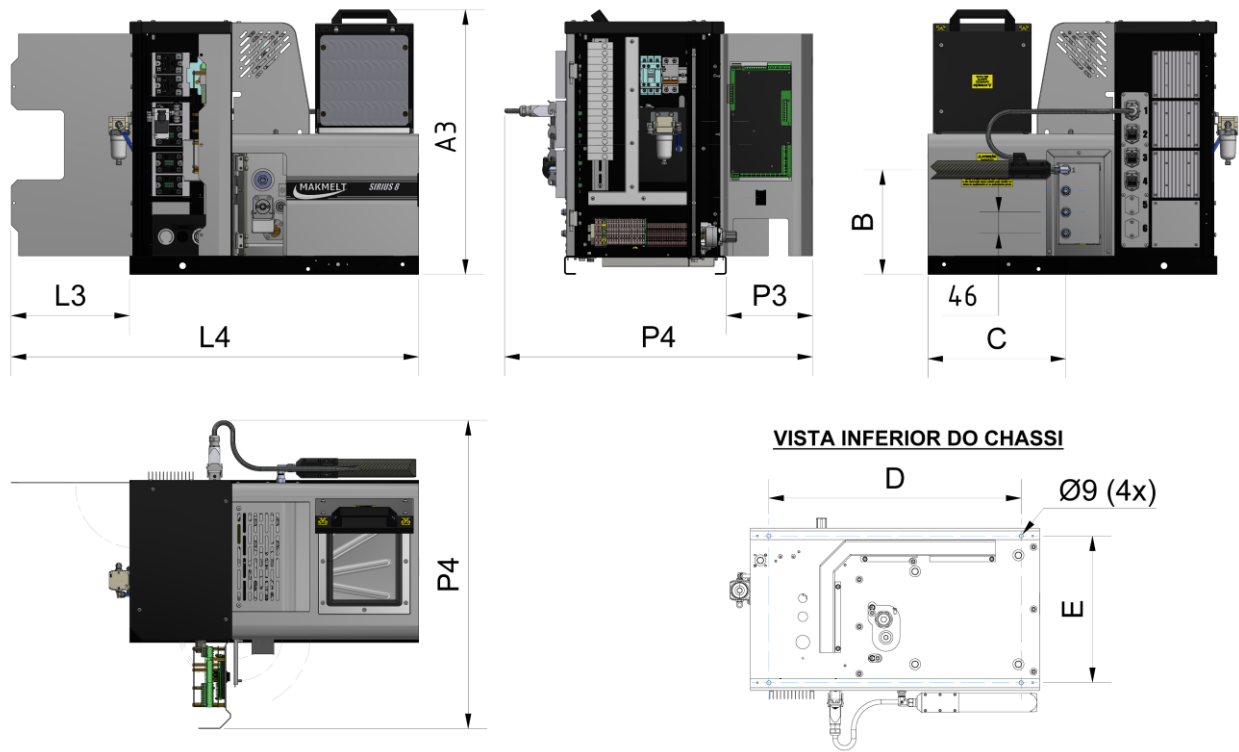
*¹) A vazão e performance da bomba pode alterar de acordo com o tipo de adesivo utilizado.

Dimensões Gerais



	mm					
	A1	A2	L1	L2	P1	P2
SIRIUS 4	551	358	568	613	315	373
SIRIUS 8	551	366	627	672	352	409
SIRIUS 16	551	410	727	772	400	415

Dimensões complementares para Instalação



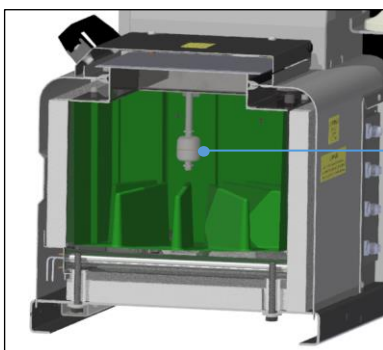
	mm								
	A3	B	C	D	E	L3	L4	P3	P4
Sirius 4	592	227	239	486	281	220	788	187	631
Sirius 8	574	227	299	547	318	257	884	187	668
Sirius 16	634	215	399	647	366	257	984	159	688

Opcionais

- Alarme de Nível para reabastecimento do tanque



Torre de alarme sonoro e lumiso para alerta de ponto de reabastecimento do tanque



Sensor de Nível



- Válvula de Controle de Pressão Proporcional Eletrônica Digital (Run-up)



■ Sistema Alimentador automático de adesivo da linha *REFULL*

- ✓ Controle automático do nível de adesivo do tanque
- ✓ Melhor qualidade de adesivo
- ✓ Sem carbonização
- ✓ Sem contaminação do adesivo
- ✓ Mais segurança na fábrica
- ✓ Instalação simples
- Atende a NR-12, proporciona maior segurança na linha de produção afastando os operadores de áreas quentes;
- Reduz custo de manutenção pois evita a carbonização do sistema;
- Aumenta a produtividade, evitando parada de produção e falhas de aplicação por falta de adesivo.



Abastecimento sem precisar de operador

A Caixa de controle do *REFULL* gerencia o nível do tanque à medida que o sensor identifica o nível de adesivo baixando no tanque evitando que uma massa grande de cola fria entre de uma vez no tanque. Esse controle refinado do nível ajuda a estabilizar a temperatura e viscosidade do adesivo durante a aplicação.



Bomba de vácuo com sistema vibratório que impede que o granulado de adesivo fique aglomerada e compactada no fundo do reservatório

Grade protetora para eliminar cola compactada e contaminantes caiam no reservatório



Capacidade de 50kg

Visibilidade do Nível de Adesivo no Reservatório

Mangueira transportadora acoplada diretamente na tampa do reservatório



Filtro de Partículas de adesivo

Sensor da tampa

Amplificador eletrônico de ajuste do sensor de adesivo

Caixa de controle



▪ Sistema Alimentador automático de adesivo da linha *REFULL*

Informações Técnicas

Tipos de adesivos	Granulado esférico ou chato de até 12mm	
Máxima distância de transferência	8 metros ¹	
Capacidade máxima de abastecimento	400kg/h ¹	
Tamanhos padrões do tubo transportador	4 metros	8 metros
Pressão de ar ²	Mínima	5 Bar
	Máxima	10 Bar
Consumo de ar	360 l/min à 6 Bar	
Entrada de ar	Ø12mm	
Alimentação elétrica	1Ø – 127V à 230V – 1,5 A 50/60HZ	
Filtro da tampa	20 Mesh < 1mm	

¹ Dependendo do tipo de adesivo

² Sempre utilizar ar seco e não lubrificado

Makmelt Indústria de Máquina Eirelli

Rua Xavier de Almeida, 1257 - Ipiranga - SP - Brasil - CEP: 04211-001

Telefone: (11)3277-0011

Site: makmelt.com.br

Whatsapp: 11 98142-2709

E-mail: contato@makmelt.com.br

